

辽宁制造多功能提取罐系列电话

生成日期: 2025-10-10

建议投料量不超过设备容积的三分之二为宜,当提取芳香油时,二次蒸汽通过冷凝,冷却后,油水进入油水分离器,轻油在分离器上部排出,重油在下部排出,水通过溢流排放或回流(具体流程见管口方位及使用安装示意图)煎煮结束需进行真空出液,这样不但可缩短出液时间而更主要的能将渣中有效残液抽尽,避免浪费。药渣拱结(俗称“搭桥”)出渣有困难时,驱动提升气缸,使提升杆上下作往复运动,协助破拱出渣,药渣基本出尽为止。提取罐的工作原理是单纯的煎煮过程,中草药浸泡在水中,采用蒸汽加热,经过一定时间,将有效成份提取出来,煎煮时间的长短,根据不同物料的性能自行决定。多功能提取罐系列哪家服务靠谱?欢迎咨询无锡锡川化工设备有限公司。辽宁制造多功能提取罐系列电话

进行大回流提取时,打开大蝶阀,蒸发器出来的二次蒸汽进入冷凝器,冷凝冷却回流入提取罐,此时提取罐夹套可继续加热保持沸腾,新冷凝下来的溶剂通过提取罐药物全断面,从底部泵至加热器,完成一次循环。以此每循环一次就反提取罐中药物有效成份带入至浓缩器,浓缩器将溶质留下,溶媒蒸发回流。以此反复,直至提净药物。浓缩程序:大回流提取结束,药液总量未变,转入浓缩阶段,此时关闭蝶阀,打开蒸发器至冷凝器蝶阀,打开浓缩冷凝器的冷却水系统,开始浓缩作业,调节提取液进液量,稳定在视镜中线。辽宁制造多功能提取罐系列电话多功能提取罐系列要多少钱?欢迎咨询无锡锡川化工设备有限公司。

提取罐是医药化工中常用的浸出提取设备特别适合于植物产物所含成分的浸出提取。结构具有罐体,罐体内轴向位置装置的螺旋推进器或旋浆推进器,与罐体外的转动轴盘连接,其特征是具有一组斜卧的连续逆流浸出提取单罐,相互之间出料口与进料口相连接构成一连通器,每一个单罐体的低端上部具有进料口,下部具有残液排出口,罐体高级上部具有进液口或排气口,下部具出料口。动态提取罐主要用于对中药材以水或有机溶媒为介质在搅拌状态下进行煎煮提取和热回流提取等工艺过程。并可在提取过程中,同时回收挥发油成份。

提取浓缩机组在日常中应这样维护保养:新设备清洗:新设备安装完毕后,按上述操作程序加入1%的苛性钠溶液,加热煮沸20~30分钟,将苛性钠溶液排干,用清水冲洗,然后浓缩进料溶液。主要去除设备加工过程中的油污和杂质。对于同一物料液体蒸发浓缩后的清洗,除每天正常清洗外,一般加热器可每十天清洗一次。如果在加热过程中发现加热器的加热蒸汽压力显着升高,生产能力显着降低,则表明换热器管道内已形成药垢或局部堵塞,影响传热,使用1%的烧碱溶液,加热并煮沸20~30分钟,然后停止并打开顶盖,用圆钢刷去除换热管的药垢或疏通堵塞的换热管。多功能提取罐系列设备电话,欢迎咨询无锡锡川化工设备有限公司。

如果在加热过程中发现加热器的加热蒸汽压力显着升高,生产能力显着降低,则表明换热器管道内已形成药垢或局部堵塞,影响传热,使用1%的烧碱溶液,加热并煮沸20~30分钟,然后停止并打开顶盖,用圆钢刷去除换热管的药垢或疏通堵塞的换热管。更换清洗方式,用1%烧碱溶液加热,煮沸20~30分钟,然后用圆钢刷清洗换热管,然后用清水清洗。打开蒸发器的手孔和分离器的回流弯头,用热水冲洗。每天关闭提取浓缩机组进行清洁。每天或每批生产结束后,向设备中加入适量清水加热循环蒸发约20~30分钟。停止机器排放污水,然后加清水清洗。多功能提取罐系列设备哪家强?欢迎咨询无锡锡川化工设备有限公司。辽宁制造多功能提取罐系列电话

多功能提取罐系列设备哪家好?欢迎咨询无锡锡川化工设备有限公司。辽宁制造多功能提取罐系列电话

提取浓缩机组浓缩系统与药接触部位采用了304材料制造，加热室为内抛光卫生管；设备配备合理、紧凑、外型小巧美观，符合实验室条件下使用要求，便于操作、维护。今国内的提取浓缩设备市场、化工机械市场，机械结构设计是在设备形式和主要尺寸已经确定的基础上，根据设备的常用结构，参照相关的标准和规范，具体详细设计各个零部件的结构尺寸；选择各种配件的材料；计算各个部件的强度；每个接口的方位及连接形式；还有完全要符合提取设备技术的要求和规范制作。提取浓缩设备结构设计的基本要求，满足安全需要的强度，防止机械的破坏；有足够的刚度，防止较大的变形，要确定良好的密封性能，以防泄漏；需要耐腐蚀性能，确保设备的使用寿命和产品品质!辽宁制造多功能提取罐系列电话